



## Hollow piston cylinder single-acting

### Applications:

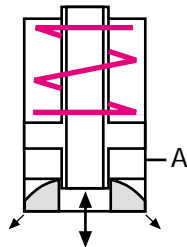
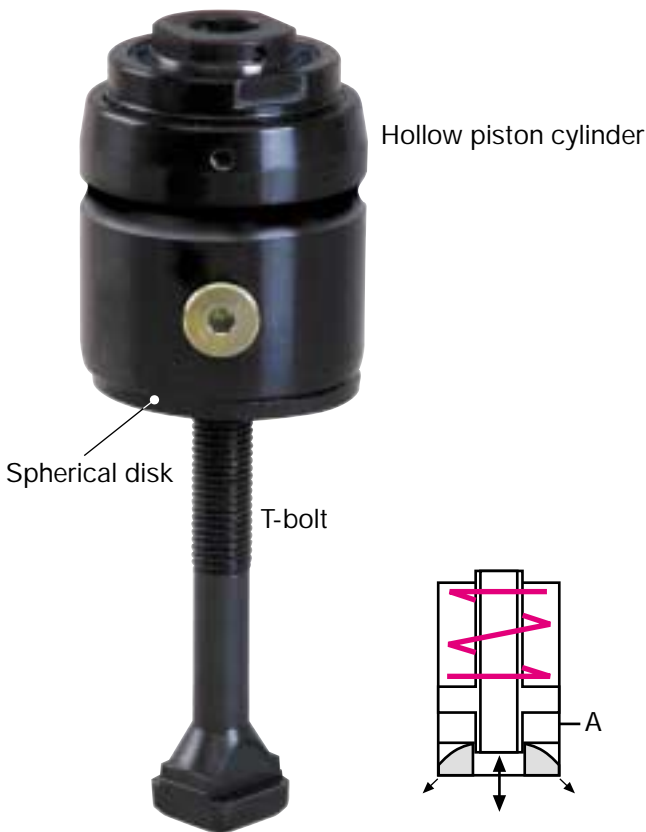
- ▶ on press beds and rams
- ▶ on machines and equipment for clamping and locking
- ▶ when the available space is limited
- ▶ when temperatures may reach 120° C

### Function:

The sliding clamp is manually placed on the clamping edge of the die. The die is clamped by applying hydraulic pressure to the piston and mechanically unclamped by a spring return. The T-bolt clamps the die on the clamping surface of the press ram or bed.

### Special features:

- ▶ Spherical disk for optimum adaptation to the clamping surface
- ▶ T-bolt, pinned
- ▶ Ideal power transmission
- ▶ Convenient and compact design with gripping surface
- ▶ Clamping force of between 60 and 104 kN
- ▶ Large clamping stroke
- ▶ No colliding edges, smooth die positioning
- ▶ Suitable for retrofit
- ▶ Hardened and ground piston
- ▶ Easy fastening
- ▶ Fully utilisable stroke



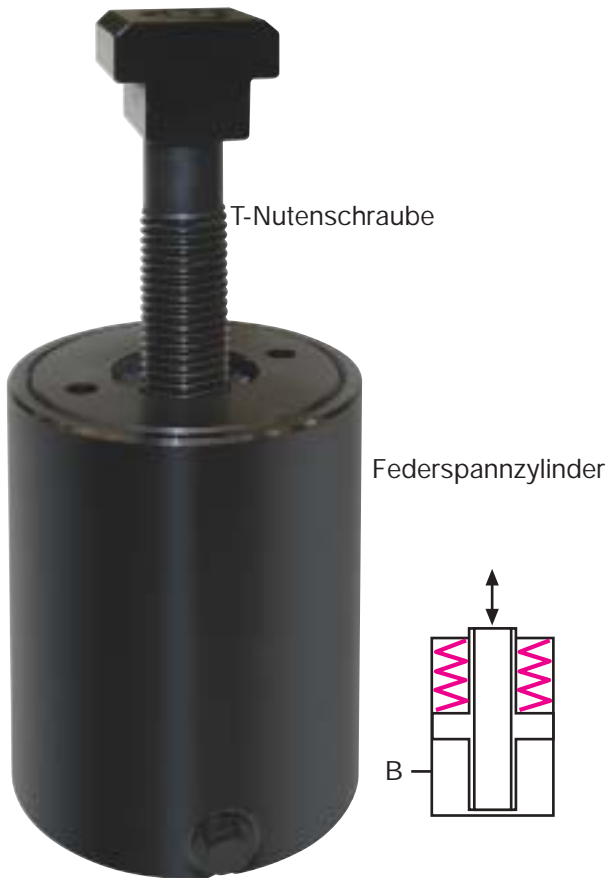
**For power units**  
please see product group 7  
**For accessories**  
please see product group 11

**Recommended accessories:**  
Angular rotary coupling  
Part no. 9280-043  
(please see page 7)



Hollow piston cylinders  
fastened to the  
press ram





**Einsatzbereiche:**

- ▶ drucklose Langzeitspannung von Werkzeugen oder Vorrichtungen an Pressentisch und -stößel
- ▶ bei begrenzten Platzverhältnissen

**Funktionsweise:**

Positionierung des Elementes auf den Werkzeugspannrand per Hand.  
Lösen durch Beaufschlagung des Kolbens mit einem Druckmedium und Spannen über Federkraft. Über die T-Nutenschraube wird das Werkzeug gegen die Spannfläche des Pressenstößels bzw. Pressentisches gespannt.

**Besondere Merkmale:**

- ↔ die Hydraulikversorgung wird nur kurzfristig zum Lösen benötigt
- ↔ ideale Kraftübertragung
- ↔ handliche und kompakte Bauform mit Griffriellen
- ↔ keine Störkanten bei Einschieben der Werkzeuge
- ↔ leicht nachrüstbar
- ↔ geringer Montageaufwand

**Hydraulikaggregate**

finden Sie unter Produktgruppe 7

**Zubehör**

finden Sie unter Produktgruppe 11

**Zubehörempfehlung:**

Winkeldrehgelenk

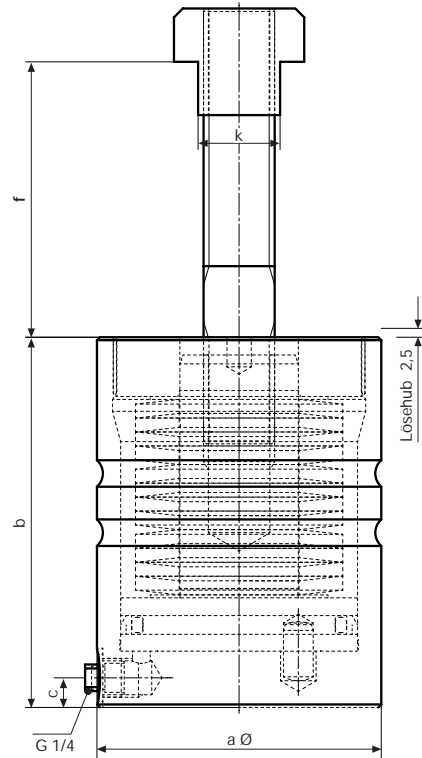
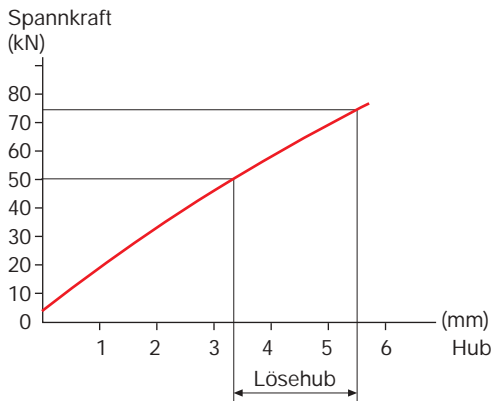
Bestell-Nr. 9208-043

(Abb. Produktgruppe 3, siehe Seite 7)



Federspannzylinder komplett  
mit T-Nutenschraube eingestellt und gesichert  
Maß 'f' bei Bestellung angeben.

für T-Nute	(mm)	22	28
Spannkraft	(kN)	50	50
Lösedruck	(bar)	175	175
Lösehub	(mm)	2,5	2,5
Ölbedarf/1mm Hub	(cm <sup>3</sup> )	5	5
a	(mm)	96	96
b	(mm)	125	125
c	(mm)	10	10
k	(mm)	22	28
Masse	(kg)		
<b>Bestell-Nr.</b>		<b>8.1403.2200</b>	<b>8.1403.2800</b>



**Maß 'f' =**  
Werkzeugspannrand  
+ Steghöhe + Lösehub

### Parkstation während des Werkzeugwechsels

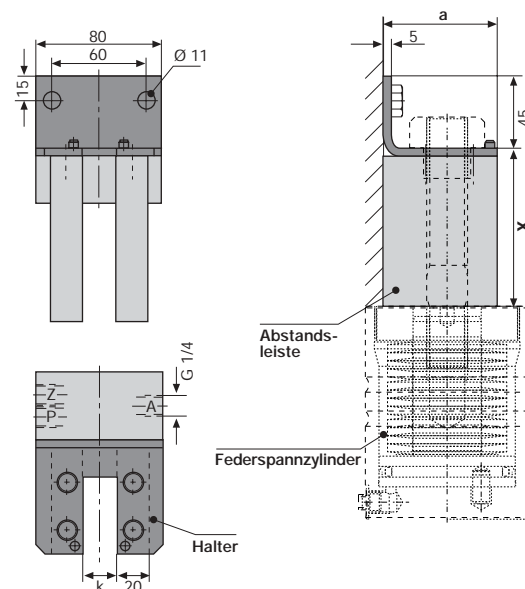
Halter mit Abstandsleisten montiert  
(ohne Anschlussblock)

Bestell-Nr. 8.2753.2230 8.2753.2830

Halter separat

für Federspannzylinder		2134-110	2135-010
T-Nutenbreite k	(mm)	22	28
a	(mm)	72	85
<b>Bestell-Nr.</b>		<b>2753-220</b>	<b>2753-280</b>

Sonderanfertigungen auf Anfrage



**Abstandsmaß 'x':**

$x = \text{Maß 'f'} - 4 \text{ mm}$   
(bei Bestellung angeben)